



## LICEO GINNASIO STATALE “G. VERGA” - 95031 ADRANO (CT)

SEDE CENTRALE SEZ. SCIENTIFICA – SCIENZE APPLICATE Via S. D'Acquisto, 16 - Tel. 095/6136075-7692582 Fax 095/7698652  
SUCC.: SEZ. CLASSICA – LINGUISTICA – SCIENZE UMANE – ECONOMICO SOCIALE Via Donatello, 80 - Tel. 095/6136084 Fax 095/7694523  
C.F. 80012580876 - Cod. Mecc. CTPC01000A - E-mail [ctpc01000a@istruzione.it](mailto:ctpc01000a@istruzione.it) - PEC: [ctpc01000a@pec.istruzione.it](mailto:ctpc01000a@pec.istruzione.it)  
Sito Web scuola : [www.liceovergadrano.edu.it](http://www.liceovergadrano.edu.it)



**CIRCOLARE N. 222**

**AI DOCENTI  
AGLI ALUNNI E ALLE FAMIGLIE  
AL REGISTRO ELETTRONICO  
AL DSGA  
AL SITO – A.T. – DISPOSIZIONI GENERALI**

### **OGGETTO: GIORNATA DELLA MEMORIA – 27 GENNAIO 2026**

Si comunica che il Comune di Adrano, anche quest'anno, proporrà alle istituzioni scolastiche delle attività finalizzate alla celebrazione della Giornata della Memoria, per ricordare le vittime dell'Olocausto e delle leggi razziali.

La giornata del 27 gennaio sarà organizzata come segue:

- alle ore 9.00 un corteo si muoverà dalla Casa comunale Rosario Livatino per dirigersi verso il busto marmoreo del prof. Camelo Salanitro, presso la villa comunale, e rendere omaggio al nostro celebre concittadino, che perse la vita il 24 aprile 1945 nel campo di sterminio di Mauthausen;
- a seguire, al teatro Bellini, si svolgerà la cerimonia in ricordo delle vittime dell'Olocausto, organizzata come segue:
  - ✓ saluto del Sindaco,
  - ✓ intervento delle Autorità civili, militari e religiose,
  - ✓ proposte musicali, riflessioni, letture e testimonianze da parte degli studenti delle scuole di Adrano.

Come stabilito durante la riunione organizzativa tenutasi presso la casa comunale, alla quale hanno partecipato i Rappresentati di istituto e la prof.ssa Corsaro, parteciperanno all'evento i rappresentanti delle classi del triennio e quanti impegnati nelle attività sopra elencate (proposte musicali, testimonianze, performance ...). Tutti i docenti interessati a fornire un contributo e i Rappresentanti di Istituto faranno riferimento alla prof.ssa Corsaro. È gradita la partecipazione dell'orchestra e/o delle band musicali.

Si fa presente che ogni scuola ha a disposizione 15 minuti.

Adrano, 15/01/2026

Il Dirigente Scolastico  
**Prof.ssa Loredana Lorena**  
(Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai  
sensi dell'art.3, comma 2, D. L.vo n. 39/199)